

LEICA TDRA6000

Версия 02/2013



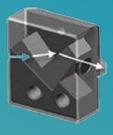


СКОРОСТЬ И КАЧЕСТВО РАБОТЫ НА НОВОМ УРОВНЕ

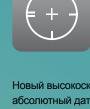
Leica Geosystems в 1983 году создала легендарные промышленные тахеометры TC2002. В 1995 мы представили серию приборов TPS5000 - первый полностью автоматизированный промышленный тахеометр. В течение многих лет Leica Geosystems поставляет тысячи промышленных теодолитов и тахеометров по всему миру, многие из приборов работают в очень сложных производственных условиях: как в помещениях так и на открытом воздухе. Простота в использовании и возможность работать с прибором одному оператору делает выбор данного устройства для работ в авиационной промышленности, кораблестроении а также в прецизионных системах широкого применения очевидным. Последние 25 лет мы занимались усовершенствованием тахеометра для использования в промышленности, и новая лазерная станция Leica Geosystems воплощает все разработанные технические достижения.













Зашишенные патентом технологии прямого привода Leica Geosystems были с нуля разработаны специально для приборов серии TPS6000 и AT402. Основанные на пьезотехнологии, новые прямые приводы увеличивают скорость перемещения примерно в 4 раза по сравнению с предыдущим поколением, и при этом обеспечивают позиционирование с точностью до микрона. Данная революционная технология гарантирует низкое потребление электроэнергии и, благодаря отсутствию шестерен, привод практически не требует технического обслуживания и работает бесшумно.

Новый высокоскоростной абсолютный датчик углов в комплекте с технологией 4-го поколения АТR обеспечивают тахеометру TDRA6000 лучшую в классе работу в режиме отслеживания цели. Эта новая, состоящая из 4-х частей, система определения углов обладает точностью до 0.5 арксек (1σ). АТR и датчик обратной связи оптимизированы для использования с уголковыми отражателями 1.5" и специально отлажены для работы в диапазоне до 600 м.

Устройство для безотражательного измерения расстояний позволяет проводить бесконтактные замеры в диапазоне до 600 м и обладает видимым лучом малого диаметра, что позволяет проводить высокоточные замеры сложных поверхностей. Новый EDM основан на проверенной технологии System Analyzer, которая позволяет работать как в фазовом, так и в импульсном режимах. Точность System Analyzer была дополнительно повышена (особенно для работы с уголковыми отражателями) с помощью прохождения лазерного луча через новую анаморфную линзу. Данная линза изменяет форму луча, оптимизирует профиль и форму светового пучка, позволяя совершенно отсечь влияние негомогенного периферийного света.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ

При стандартной погрешности определения 3D-точки 0.25 мм на расстоянии до 30 метров, новый тахеометр TDRA6000 является самым точным тахеометром, когда-либо созданным для промышленного использования. Автоматическое распознавание цели позволяет прибору проводить автоматические наблюдения за деформациями, а также отслеживать отражатель при работе с одним оператором. Модуль PowerSearch осуществляет повторный захват перемещающегося отражателя так же быстро, как и находящегося в покое.



Судостроение

В безотражательном режиме в диапазоне до 600 м лазерная станция TDRA6000 способна выполнять любые измерения, даже в гигантских масштабах кораблестроительной промышленности. При использовании совместно с ориентированным на метрологию программным обеспечением, рассчитанным на максимальную скорость и объем измерений, ни один прибор не может сравниться с лазерной станцией Leica по точности и рабочему диапазону.

Промышленное оборудование и центровка вапов

Промышленные тахеометры Leica используются несколько десятков лет для точного позиционирования и исследования промышленного оборудования, например, станков для изготовления шин и сборочных линий. В то же время, наши приборы играют большую роль в точном центрировании валов. Тахеометр TDRA6000 незаменим для проведения обследования и обслуживания сталепрокатных производств и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности.

Железнодорожная промышленность

Процесс производства и типового обследования современного подвижного состава железных дорог далеко не прост. В настоящее время в железнодорожной промышленности предъявляются гораздо более высокие требования к точности и пропускной способности, чем раньше. Благодаря возможности измерять в безотражательном режиме и высокой скорости автоматизации, тахеометр TDRA6000 — оптимальный прибор на рынке, подходящий для использования в области производства оборудования для железных дорог.

Выверка в космической промышленности

Очень строгие допуски требуют использования самых точных приборов, а тахеометр TDRA6000 является самым точным прибором в своем классе. Это не просто прибор для съемок, который может использоваться в различных метрологических приложениях, это промышленный тахеометр, разработанный для работы в условиях высочайших требований к точности.

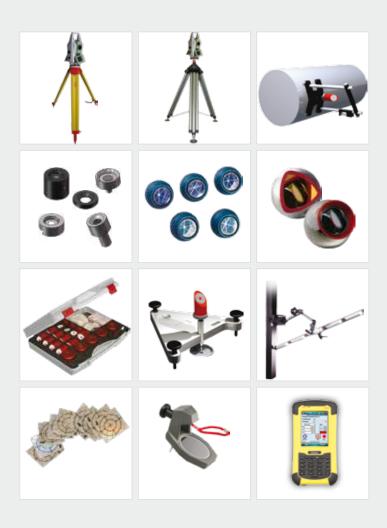
Энергетика

Для обеспечения максимальной производительности установок, вырабатывающих энергию ветра, солнца или атомного ядра, необходимо многократно производить измерения на больших расстояниях. Вне зависимости от задачи - воздвижение ветряков, проверка лопастей воздушных турбин, установка солнечных батарей или проверки при модернизации ядерных реакторов - точность и гибкость тахеометра помогут сделать эту работу качественно.



ВИЗИРНЫЕ ЦЕЛИ И АКСЕССУАРЫ

Коллекция различных метрологических отражателей, адаптеров и аксессуаров позволяет использовать тахеометр Leica TDRA6000 практически для любых измерений.



Штативы и подставки

Работаете Вы в помещении, или на открытом воздухе, стабильность прибора имеет очень высокое значение. Поэтому компания Leica Geosystems предлагает широкий выбор штативов, которые позволяют обеспечить использование прибора в условиях конкретной полевой задачи.



ТОЧНОСТЬ ТАХЕОМЕТРА **LEICA TDRA 6000**

Все измерения проводились в стабильной среде внутри помещения с тщательно выверенными целями. Измерения расстояния проверялись по лазерному интерферометру на расстоянии 120 м. По умолчанию, все точностные характеристики указаны согласно стандарту MPE (≈ ±3 σ). Фактическая точность прибора составляет ½ MPE (≈ ±1.5 σ).

Точность измерения точки в 3D

Погрешность измерения координаты «U____» определяется как отклонение номинальной координаты данной точки от измеренной. Эта погрешность измерения определяется как функция значения расстояния от лазерной станции до замеренной

Точность, указанная ниже, достигается с использованием рефлекторов с красным ободком (RRR) диаметром 1.5" производства Leica Geosystems и режима измерения «Precise» (точный). В спецификации указана максимально допустимая ошибка (МРЕ). Стандартная ошибка составляет ½ МРЕ.

U_{ху7} < расст. 30 м U_{xyz} > расст. 30 м ± 0.5 мм $\pm 0.3 \text{ MM} + 13 \mu \text{M/M}$

Система поиска визирных целей

Визирные цели	1.5" RRR & BRR		
Максимальное расстояние	100 м		
Минимальное расстояние	2.0 м		
Скорость вращения1	< 5 секунд		

Скорость вращения 200 гон/секунд.

Воспроизводимость точки в 3D

Воспроизводимость точки в 3D "PRE" определяется как стандартное отклонение различных замеров 3D точки и приводится как функция расстояния между точкой и тахеометром. Точность, указанная ниже, достигается использованием отражателей Leica 0.5" TBR и/или отражателей RFI в режиме "Precise" (точный).

P_{RE} ≤ 30 м

Режим EDM				
Режим EDM	1.5" RRR & BRR¹	0.5" TBR & RFI ²	Отражающая пленка³	Без отража- теля (RL)⁴
Максимальное расстояние	600 м	600 м	600 м	600 м
Минимальное расстояние	2.0 м	2.0 м	5.0 м	2.0 м
Точность (МРЕ)1	0.5 мм	0.5 мм	1.0 мм	2.0 мм

- чение максимально допустимая ошибка. 1 ошибка составляет ½ МРЕ. ях в качестве эталона используется рефлектор 1.5" RRR. ль 20 мм х 20 мм на расстоянии от 5 до 60 м. 1L делаются на оптической скамье от 2 до 60 м.

Режим ATR

Режим ATR	1.5" RRR & BRR	0.5" TBR & RFI ²	Отража- ющая пленка
Максимальное расстояние	600 м	400 м	40 M
Минимальное расстояние	2.0 M	2.0 M	5.0 M
Точность (МРЕ)1	± 0.3 MM + 13 μM/M		± 2.0 MM

- ± 2.0 мм анное значение максимально допустимая ошибка. Стандартная ошибка ажатели ТВR & RFI могут использоваться для проверки воспроизводимости эк (исследований деформации).

Общая информация

Увеличение трубы 30 крат От 1.7 м до бесконечности Диапазон фокусировки Дисплей 1/4 VGA, цветной, сенсорный, 2-сторонний 34 кнопки, подсветка Клавиатура Хранение данных 256 MB внутр. память карта CompactFlash 256 МВ или 1 ГВ Интерфейсы R232, Bluetooth® Wireless Управление Три бесконечных винта для управления одной или двумя руками. Кнопка регистрации

измерений для съемки вручную Питание питий-йонная батарея Внутреннее:

7.6 кг

Внешнее: источник питания АС

Условия эксплуатации

Вес тахеометра

от -20° С до +50° С Рабочая температура

Пыле/влагозащита IP54 (IEC 60529) Влажность 95%, без конденсата



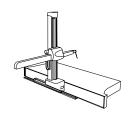
ЛАЗЕРНЫЕ СКАНЕРЫ & ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕОДОЛИТЫ



ПОРТАТИВНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ РУКИ



КИМ МОСТОВОГО ТИПА



СТОЕЧНЫЕ КИМ



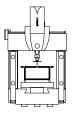
КИМ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА



МУЛЬТИСЕНСОРНЫЕ И ОПТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

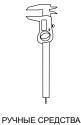


СИСТЕМЫ СЕНСОРЫ БЕЛОГО СВЕТА



ВЫСОКОТОЧНЫЕ КИМ









Hexagon Metrology предлагает широкий спектр продукции и услуг в области промышленной метрологии для автомобильной, аэрокосмической, энергетической и медицинской отраслей. Мы обеспечиваем наших клиентов обновляемой информацией на протяжении всего технологического цикла - от разработки и проектирования до сборки и контроля качества изделия.

Двадцать производственных подразделений, семьдесят Центров Высокой Точности обслуживания и демонстрации продукции, а также развитая дистрибьютерская сеть из более сотни партнеров на пяти континентах обеспечивают надежную поддержку нашим клиентам при контроле за их технологическим процессом, обеспечивая контроль качества готовой продукции и содействуя повышению эффективности производства на промышленных предприятиях во всем мире. Дополнительную информацию Вы найдете на нашем сайте www.hexagonmetrology.com

Hexagon Metrology – это подразделение компании Hexagon (с акциями на скандинавской фондовой бирже под кодом -HEXA B). Hexagon является ведущим мировым поставщиком технологий для проектирования, измерения и визуализации данных, применение которых обеспечивает возможность нашим клиентам проектировать, измерять и позиционировать объекты, а также обрабатывать и графически представлять полученные данные.

Дополнительная информация на сайте www.hexagon.com

© 2013 Hexagon Metrology. Подразделение Hexagon

Все права защищены. Hexagon Metrology оставляет за собой право на изменение иллюстраций, описаний и технических характеристик без предварительного уведомления.